



Transakcija:

Tip:

Velikost:

Nadstropje:

Lokacija:

Država:

Leto izgradnje:

Energetski razred:

Prodaja

Stanovanje, 3-sobno

129,70m²

M/2

NOŽICE, LJ-okolica

Slovenija

adaptirano leta 2016, zgrajeno leta 1956

C: od 35 do 60 kWh/m2a

129,7 m², 3-sobno, zgrajeno l. 1956, adaptirano l. 2016, M/2 nad., uporabne površine 74,9 m², mansardno svetlo stanovanje s teraso in shrambo, dve parkirni mesti, prevzem možen takoj, prodamo. Cena: 170.000,00 EUR

Posredujemo pri prodaji **3 sobnega stanovanja** v izmeri **129,7 m²**, **uporabne površine 74,9 m²** v **2. nadstropju** - mansarda. Stanovanje je zelo **funkcionalno in ima funkcionalen tloris**. Pripadata mu dve parkirni mesti in shramba v velikosti 3m². Stanovanje ima teraso v velikosti 30 m² orientirano proti jugu z razgledom na okoliške hribe. V bližini je vsa potrebna infrastruktura. **Razporeditev:** Stanovanje se nahaja v večstanovanjskem objektu s petimi stanovanji. V stanovanje vstopimo v 1. nadstropju in se po stopnicah povzpemo v dnevni prostor (vzhodna stran), s katerega vstopamo v vse ostale prostore: kopalnico (zahodna stran), dve spalnici (južna stran) in veliko kuhinjo v povezavi z jedilnim prostorom in izhodom na teraso (južna lega). **Opis lokacije in razpoložljiva infrastruktura:** Nahaja se na mirni lokaciji, v bližini je veliko zelenih površin, ki omogočajo aktivno preživljanje prostega časa v naravi. V okolici je tudi vsa potrebna infrastruktura. **Ostalo:** Vpisano v zemljiško knjigo in etažna lastnina urejena. Osnovni objekt je bil grajen pred letom 1968 za katerega po takrat veljavni zakonodaji ni bilo potrebno pridobiti gradbenega dovoljenja. Kasneje v letih od 2012 do 2016 je bil objekt v celoti adaptiran in etažiran. Adaptacija se je izvajala v okviru vzdrževalnih del na objektu. **V stanovanju je potrebno dokončati talni pod na stopnišču in dokončati teraso.** Prevzem stanovanja možen takoj po plačilu celotne kupnine. V primeru nakupa kupec plača davek na promet nepremičnine v višini 2% od pogodbene vrednosti nepremičnine, prodajalec pa plača stroške nepremičninske družbe za izpeljavo celotnega pravnega posla. Za dodatne informacije oz. ogled smo vam na voljo.

SALOMON NEPREMIČNINE

Salomon nepremičnine, Anže Nahtigal, s.p.

Ulica Nikola Tesla 15

1230, Domžale, Slovenija

Telefon: **01/620-87-00, 031 392 921**

E-mail: **info@salomon-nepremicnine.si**

